

STARKE LEISTUNG...

im Industriegebiet Lemgo-West

– Anzeige –

BSS Metallbau-Schiffsausbau GmbH & Co. KG, Trifte 73, 32657 Lemgo setzt auf neue Technologie



► Das Lemgoer Unternehmen, welches im Metallbau und Schiffsausbau tätig ist, und unter anderem die neuen Aida-Schiffe teilweise ausrüstet, setzt auf höchste Qualität. Um diesen Qualitätsstandard weiterhin effektiv gewährleisten zu können, werden diverse Investitionen vorgenommen. Das Kernstück dieser Investitionen dürfte ohne Frage die Anschaffung einer Wasserstrahlschneidemaschine sein.

► „Wasserstrahlschneiden zeichnet sich durch seine Flexibilität und Wirtschaftlichkeit aus. Der Wasserstrahl erzielt beste Schnittkantenqualitäten sowohl bei einfachen als auch bei hochkomplexen Konturen. Angefangen bei Metallen, Stein,

Glas, Textilien, Schaumstoff, Kunststoff und Holz bis hin zu Granit können wir mit Wasserstrahlschneiden alles bearbeiten. Materialstärken von 150 mm sind beim Wasserstrahlschneiden kein Problem. Vergleichbare Maschinen werden bisher in der Lebensmittelindustrie ebenso wie in der Raumfahrtindustrie eingesetzt“, erklärt Thomas Scharf, Geschäftsführer BSS Metallbau-Schiffsausbau GmbH & Co. KG.

► Zentraler Punkt einer Wasserstrahlschneidemaschine ist die Hochdruckpumpe, die einen Druck bis ca. 4200 bar aufbaut. Das Wasser wird dann durch eine Diamantdüse gepresst und trifft mit einer Geschwindigkeit von ca. 800 Metern pro Sekunde auf das Material – das ist die 2,5-fache Schallgeschwindigkeit.

► Der große Pluspunkt dieser Technologie gegenüber anderen Trennverfahren liegt im Kaltschneidprozess. Im Gegensatz zu thermischen Verfahren werden mit dem Wasserstrahl alle Materialien ohne Wärmebeeinflussung getrennt. Die gesteuerten CNC-Achsen ermöglichen den dreidimensionalen Schneidprozess.

► Es muss bei jedem Teil der bisherige Gesamtprozess zur Herstellung im Verhältnis zur Fertigung auf einer Wasserstrahlschneideanlage gesetzt werden. Als Beispiel führt Scharf an, dass es Teile gibt, die heute erst gelasert, anschließend gefräst und dann die entsprechenden Bohrungen eingebracht werden. Auf der Wasserstrahlschneidemaschine wird das Ganze in einem Arbeitsgang mit einer höheren Genauigkeit erzielt.

